

Bielsko-Biała, 11 kwietnia 2018 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/2018

dotyczące dostawy systemu selektywnego spiekania/przetapiania sproszkowanych metali przy pomocy lasera

W związku z realizacją projektu pt. „Wzrost konkurencyjności przedsiębiorstwa poprzez wdrożenie innowacyjnej technologii selektywnego przetapiania sproszkowanych metali przy pomocy lasera (additive manufacturing) i wprowadzenie na rynek form wtryskowych z konformalnym układem chłodzenia”, dofinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014 – 2020 (Oś Priorytetowa III „Konkurencyjność MŚP”, Działanie 3.2 „Innowacje w MŚP”, projekt nr WNDRPSL.03.02.00-24-0153/17-002) zapraszamy Państwa do złożenia oferty na dostawę systemu selektywnego spiekania/przetapiania sproszkowanych metali przy pomocy lasera.

1. Dane Zamawiającego

Tools-Project Kondrat Maciej
ul. Drobna 18A/2A, 43-346 Bielsko-Biała
REGON: 180325308
NIP: 792-193-49-07
Osoba kontaktowa: Maciej Kondrat
tel.: 509 778 697
e-mail: biuro@tools-project.com.pl
www.tools-project.com.pl

2. Sposób udzielenia zamówienia

Do przedmiotowego postępowania mają zastosowanie „Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”. Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego realizowanego zgodnie z zasadami konkurencyjności, z wyłączeniem przepisów ustawy z 29 stycznia 2014 roku „Prawo zamówień publicznych”.

3. Cel zamówienia

Zamawiający prowadzi działalność w zakresie projektowania i wykonawstwa form do wtryskarek tworzyw sztucznych. W ramach projektu dokona zakupu drukarki 3D do metalu, centrum obróbczego CNC oraz oprogramowania do symulacji formowania wtryskowego tworzyw termoplastycznych. Efektem inwestycji będzie wdrożenie innowacji procesowej (technologia selektywnego spiekania/przetapiania sproszkowanych metali przy pomocy lasera należąca do grupy przyrostowych technik produkcyjnych) i produktowej (formy wtryskowe z konformalnymi układami chłodzenia). W wyniku projektu powstanie 5 nowych miejsc pracy. Kluczowy element projektu, warunkujący wdrożenie innowacji produktowej i procesowej, stanowi system selektywnego spiekania/przetapiania sproszkowanych metali przy pomocy lasera.

4. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa systemu selektywnego spiekania/przetapiania sproszkowanych metali przy pomocy lasera (kod CPV: 38636110-6 Lasery przemysłowe) posiadającego następujące parametry:

- komora budowy detali: w kształcie prostopadłościanu o minimalnych wymiarach podstawy 270 mm x 270 mm oraz minimalnej wysokości 300 mm lub w kształcie walca o minimalnej średnicy podstawy 300 mm oraz minimalnej wysokości 310 mm,
- moc znamionowa lasera: minimum 400 W,
- typ lasera: włóknowy iterbowy,
- odkurzacz przemysłowy z płaszczem wodnym do pracy z proszkami reaktywnymi,
- automatyczna / półautomatyczna stacja przesiewania sproszkowanych metali,
- stacja komputerowa,
- postprocesor generujący kod maszynowy,
- oprogramowanie przygotowujące pliki CAD do procesu druku,
- oprogramowanie do generowania struktur podporowych dla drukowanego projektu,
- oprogramowanie do przygotowania pracy, oprogramowanie procesowe, monitorujące,
- system chłodzenia lasera cieczą,
- system filtrowania gazu osłonowego,
- sprzęt ochronny BHP.

Zamówienie dotyczy fabrycznie nowego środka trwałego.

Zamówienie obejmuje również transport urządzenia do zakładu produkcyjnego Zamawiającego (ul. Strażacka 83, 43-305 Bielsko Biała), instalację i pierwsze uruchomienie urządzenia oraz przeprowadzenie minimum 8-dniowego szkolenia dla 2 osób z zakresu programowania i obsługi urządzenia.

5. Miejsce realizacji zamówienia

Dostawca dostarczy, zainstaluje i uruchomi urządzenie w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego zlokalizowanym pod adresem: ul. Strażacka 83, 43-305 Bielsko Biała.

6. Czas realizacji zamówienia

Maksymalnie 6 miesięcy od zawarcia umowy z wybranym Oferentem i wpłaty zaliczki.

7. Gwarancja udzielana na przedmiot zamówienia

Minimum 12 miesięcy.

8. Opis sposobu określania ceny oferty

Oferent zobowiązany jest podać (w walucie PLN lub EUR lub USD) cenę netto i cenę brutto (z VAT) przedmiotu zamówienia. Podana cena będzie obejmować wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia (w tym transport, instalacja, pierwsze uruchomienie i szkolenie przedstawicieli Zamawiającego z zakresu obsługi maszyny).

9. Kryteria oceny ofert

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

Kryterium oceny	Waga punktowa
1. Cena netto oferty	60
2. Moc znamionowa lasera (w watach)	10
3. Termin realizacji zamówienia (w miesiącach)	20
4. Okres udzielonej gwarancji (w miesiącach)	10

Punkty za poszczególne kryteria przyznawane będą zgodnie z poniższą metodologią:

Sposób obliczania wartości punktowej kryteriów:

1. Nazwa kryterium: Cena netto oferty (C),

Waga kryterium (Wc) – 60 pkt. (60%);

2. Nazwa kryterium: Moc znamionowa lasera (M),

Waga kryterium (Wg) – 10 pkt. (10%).

3. Nazwa kryterium: Termin realizacji zamówienia (T),

Waga kryterium (Wt) – 20 pkt. (20%).

4. Nazwa kryterium: Okres udzielonej gwarancji (G),

Waga kryterium (Wg) – 10 pkt. (10%).

Kryterium ceny obliczone zostanie zgodnie z poniższym wzorem:

$$Kc = (Cn/Cr) \times Wc$$

gdzie:

Kc – liczba punktów przyznanych rozpatrywanej ofercie w kryterium ceny;

Cn – najniższa cena netto oferty spośród wszystkich złożonych i ważnych ofert;

Cr – cena netto rozpatrywanej oferty;

Wc – waga kryterium;

Największą liczbę punktów Kc otrzyma oferta z najniższą ceną netto.

Kryterium mocy znamionowej lasera obliczone zostanie zgodnie z poniższym wzorem:

$$Km = (Mr/Mn) \times Wm$$

gdzie:

Km – liczba punktów przyznanych rozpatrywanej ofercie w kryterium mocy znamionowej lasera;

Mn – najwyższa oferowana moc znamionowa lasera (liczona w watach) spośród wszystkich złożonych i ważnych ofert;

Mr – moc znamionowa lasera (liczona w watach) oferowana w rozpatrywanej ofercie;

Wm – waga kryterium;

Największą liczbę punktów Km otrzyma oferta z najwyższą oferowaną mocą znamionową lasera.

Kryterium terminu realizacji zamówienia obliczone zostanie zgodnie z poniższym wzorem:

$$Kt = [(Tm - Tr) / (Tm - Tn)] \times Wt$$

gdzie:

Kt – liczba punktów przyznanych rozpatrywanej ofercie w kryterium terminu realizacji zamówienia;

Tm – najwyższa liczba miesięcy terminu realizacji zamówienia spośród wszystkich złożonych i ważnych ofert;

Tn – najniższa liczba miesięcy terminu realizacji zamówienia spośród wszystkich złożonych i ważnych ofert;

Tr – liczba miesięcy terminu realizacji zamówienia oferowana w rozpatrywanej ofercie;

Wt – waga kryterium;

Największą liczbę punktów Kt otrzyma oferta z najniższą liczbą miesięcy terminu realizacji zamówienia.

Kryterium okresu gwarancji obliczone zostanie zgodnie z poniższym wzorem:

$$K_g = (G_r / G_n) \times W_g$$

gdzie:

K_g – liczba punktów przyznanych rozpatrywanej ofercie w kryterium okresu gwarancji;

G_n – najdłuższy oferowany okres gwarancji (liczony w miesiącach) spośród wszystkich złożonych i ważnych ofert;

G_r – okres gwarancji (liczony w miesiącach) oferowany w rozpatrywanej ofercie;

W_g – waga kryterium;

Największą liczbę punktów K_g otrzyma oferta z najdłuższą gwarancją.

Ostateczna ocena oferty będzie wyliczana według wzoru:

$$O = K_c + K_m + K_t + K_g$$

gdzie:

O – ostateczna ocena oferty

K_c – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium ceny netto oferty;

K_m – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium mocy znamionowej lasera;

K_t – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium terminu realizacji zamówienia;

K_g – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium okresu udzielonej gwarancji.

10. Opis sposobu przygotowania ofert

- Okres ważności oferty: do 15 czerwca 2018 r.
- Oferta musi być złożona na formularzu stanowiącym załącznik do niniejszego zapytania w terminie do dnia 14 maja 2018 r. do godz. 16.00: osobiście w zakładzie Zamawiającego (ul. Strażacka 83, 43-305 Bielsko Białe) lub za pośrednictwem poczty/kuriera lub elektronicznie na adres e-mail biuro@tools-project.com.pl (skan wypełnionej i podpisanej oferty). W każdym przypadku decyduje data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego.
- Oferent musi znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej realizację zamówienia. Podstawą weryfikacji spełnienia tego warunku będzie złożone oświadczenie stanowiące integralną część formularza ofertowego.
- Oferent musi posiadać odpowiednią wiedzę i doświadczenie niezbędne do realizacji zamówienia. Podstawą weryfikacji spełnienia tego warunku będzie złożone oświadczenie stanowiące integralną część formularza ofertowego.
- Oferty, które wpłyną po upływie wskazanego terminu, nie będą podlegały ocenie.
- Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- W przypadku wystąpienia wątpliwości dotyczących niniejszego postępowania prosimy przesyłać zapytania drogą mailową na adres biuro@tools-project.com.pl

11. Zmiana istotnych warunków realizacji udzielonego zamówienia

Zamawiający dopuszcza zmianę warunków realizacji udzielonego zamówienia z następujących powodów:

- wystąpienie siły wyższej,
- zmian powszechnie obowiązujących regulacji prawnych w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu zamówienia.

Ponadto dostawca może żądać przedłużenia terminu realizacji zamówienia, jeżeli niedotrzymanie pierwotnego terminu jest wynikiem przyczyn zależnych od Zamawiającego lub okoliczności, których nie można było przewidzieć.

Zmiany, o których mowa powyżej, wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

12. Dodatkowe informacje

- Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonania zmiany warunków postępowania ofertowego w trakcie jego trwania, a także prawo unieważnienia postępowania ofertowego bez podawania powodu oraz prawo do zamknięcia postępowania ofertowego bez dokonywania wyboru oferty. Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w powyższych przypadkach.
- Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
- Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferentów biorących udział w postępowaniu ofertowym o jego wyniku.
- Z udziału w postępowaniu są wykluczeni Oferenci powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Dostawcy, a Dostawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Z poważaniem
Maciej Kondrat